

GEOMET® 500

Ein einzigartiges Produkt für optimale Reibungs- und Korrosionsschutz-Ergebnisse

GEOMET® 500 wird für den Korrosionsschutz von Verbindungselementen und jegliche Art von metallischen Teilen verwendet und in allen Anwendungsbereichen eingesetzt.

- Dünnschichtig, nicht-elektrolytisch, selbstschmierend
- Wasserbasierend
- Passivierte Zink- und Aluminiumlamellen in einem Binder, patentierte Chemie
- Chromfreie Alternative zu DACROMET® 500
- Metallisch silberfarben

Eigenschaften und Leistungen*

- Reibwerte : $0,15 \pm 0,03$ (ISO 16047)
- Keine Wasserstoffversprödung
- Ausgezeichnetes Verhalten bei der Montage und bei Vielfachverschraubung
- Gute mechanische (Prüfmethode D24 1312, USCAR 32) und chemische (Test VDA 621-412) Beständigkeiten
- Leistungen bleiben auch bei hohen Temperaturen bestehen (bis 300°C)
- Überlackierbarkeit
- Elektrische Leitfähigkeit genügt den meisten Applikationen
- Bimetallische Kompatibilität mit Aluminium
- Einsparungen bei den Applikationskosten

Hoher Korrosionswiderstand*

Schichtgewicht	Salzsprühtest (ISO 9227 / ASTM B117)	Zyklischer Test
Grad A > 24 g/m ²	> 240 Std. ohne Weißrost > 720 Std. ohne Rotrost	25 Zyklen APGE
Grad B > 36 g/m ²	> 240 Std. ohne Weißrost > 1000 Std. ohne Rotrost	6 Zyklen ACT 50 Zyklen APGE

* Die Ergebnisse können je nach Substrat, Geometrie der Teile oder Art des Beschichtungsprozesses variieren



NOF METAL COATINGS
GROUP



GEOMET® 500

Anwendungsverfahren

GEOMET® 500 kann durch Tauch-Schleudern oder Spritzverfahren auf Trommel- oder Gestellware aufgebracht werden.

Umwelt und Gesundheit

- Wässrige Dispersion
- Erfüllt die REACH-Anforderungen
- Erfüllt die Anforderungen der 2011/65/EU and (EU) 2015/863

Einige Spezifikationen weltweit

- PEUGEOT / CITROËN (B 15 3320)
- FIAT (Capitolato 9.57513)
- FORD (S447 & S448)
- INTERNATIONAL TRUCK (TMS 4523)
- IVECO (18-1101)
- JAGUAR CARS & LAND ROVER (ST JLR.50.5050)
- SCHNEIDER ELECTRIC (ABD 00048)
- SNCF / RATP (ST001-01)
- BOSCH (0 204 Y81 074 Code H)
- JOHN DEERE (LaN 930-11.4)

Internationale Normen

ISO 10683 - Verbindungselemente : nicht-elektrolytische Zinklamellen-Beschichtungen

EN 13858 - nicht-elektrolytische Zinklamellen-Beschichtungen auf Eisen- und Stahlteilen

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners

